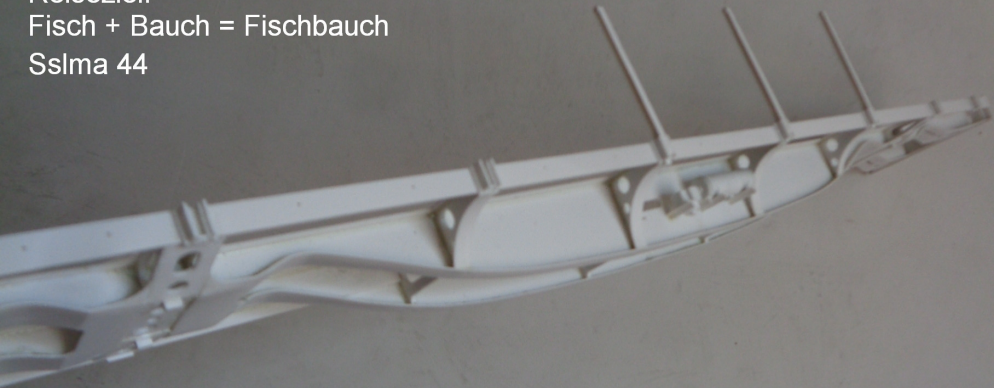


Reiseziel:



Fisch + Bauch = Fischbauch

Sslma 44



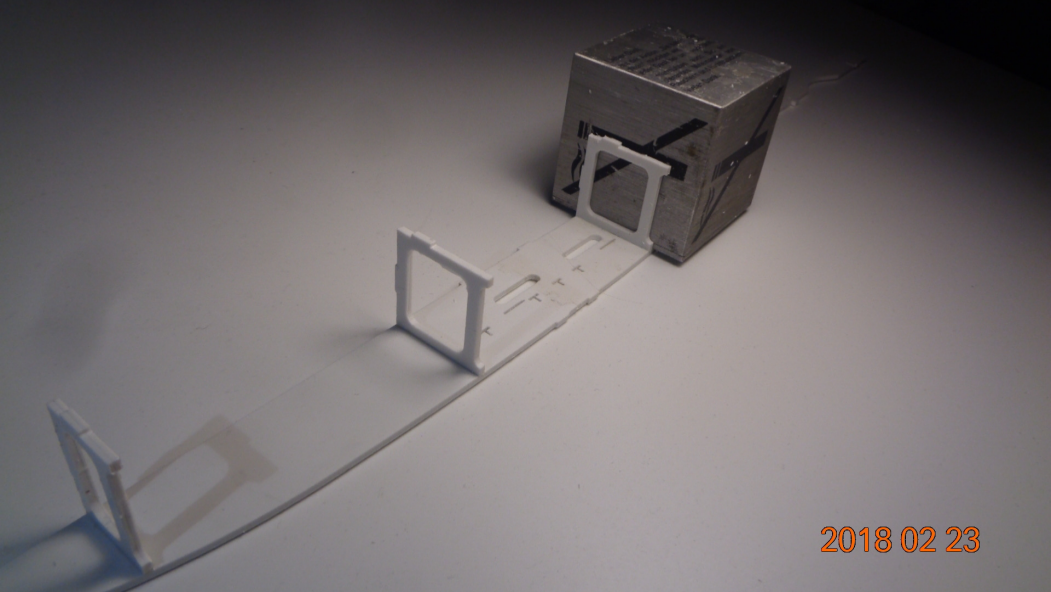
2018 03 09

Bitte gut ausrichten (Auge, Fluchtlinie) und dann 24h liegen lassen !!!

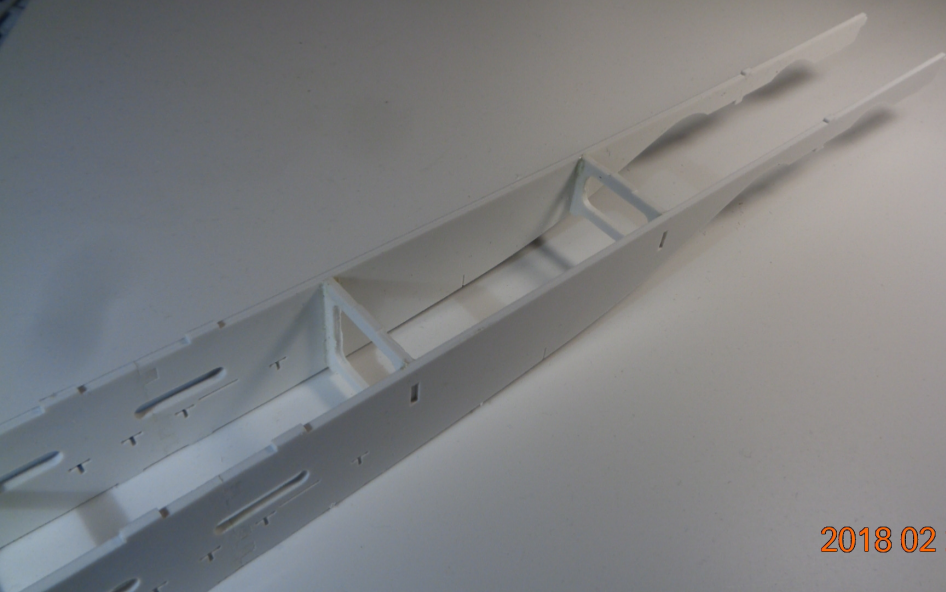



Vorsicht, die Zinken sind unterschiedlich hoch !!!

2018 02 22



2018 02 23



2018 02 23

Längsträger zusammengesetzt, >24h Abbinden!!!
dann erst Spanten einsetzen

wer die 24h nicht
einhält,
der wird hier
schon scheitern

es gibt eine
Hilfsplatte
für den rechten
Winkel -
aber nicht
einkleben

mit dem Auge,
längs anpeilen und richten,
und hier nochmal, 24h !!

Meine Fräse würde den zwar auch in einem Stück schaffen, aber kurz zuvor hatte ich einen Drehtisch am Rand montiert, hatte die Feinjustierung mit einigen Fräsern bezahlt und wollte die gewonnenen Daten nicht so schnell wieder in den Müll werfen, auch hatte ich die verbleibende Länge der neuen Grundplatte beim Bauhaus als zu kurz in der Erinnerung, und nun bleibt diese Platte erstmal eine Weile montiert so wie sie ist, nämlich zu kurz!

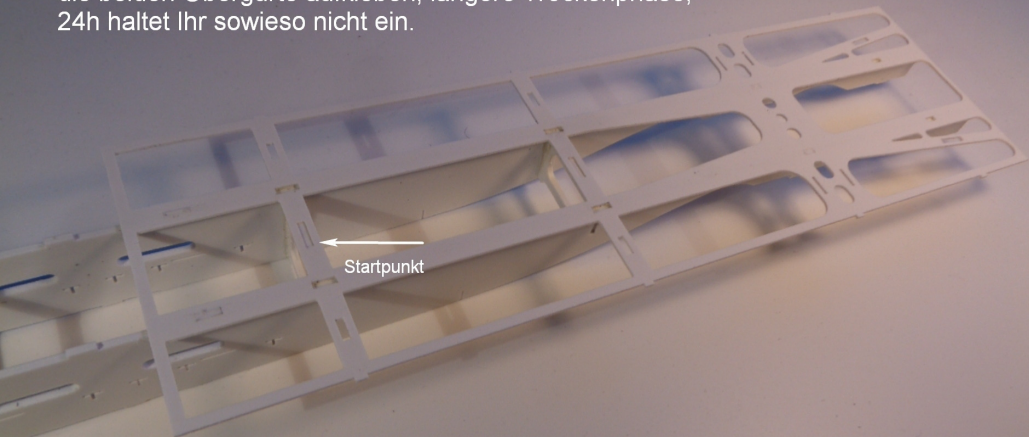
2018 02 23

Aneinanderfügen der Längsträger,
Spanten einsetzen,
Hilfsplatte RECHTER Winkel, nicht eingeklebt



2018 02 23

die beiden Obergurte aufkleben, längere Trockenphase;
24h haltet Ihr sowieso nicht ein.



Startpunkt

hier auf das Datum achten

2018 02 23

die seitlichen Trägerhälften
paarweise zusammenkleben
und einsetzen;
nun bitte wirklich längere
Klebpause !!

nur mal eben zur Info:
zusammengesetzt sind die
Seitenträger in 8min.
Die Fräsdatei dauerte lang,
aber allein das Fräsen
dieser Teile dauerte 64 min

eine plane Unterlage
wäre der Sache halber
sehr dienlich

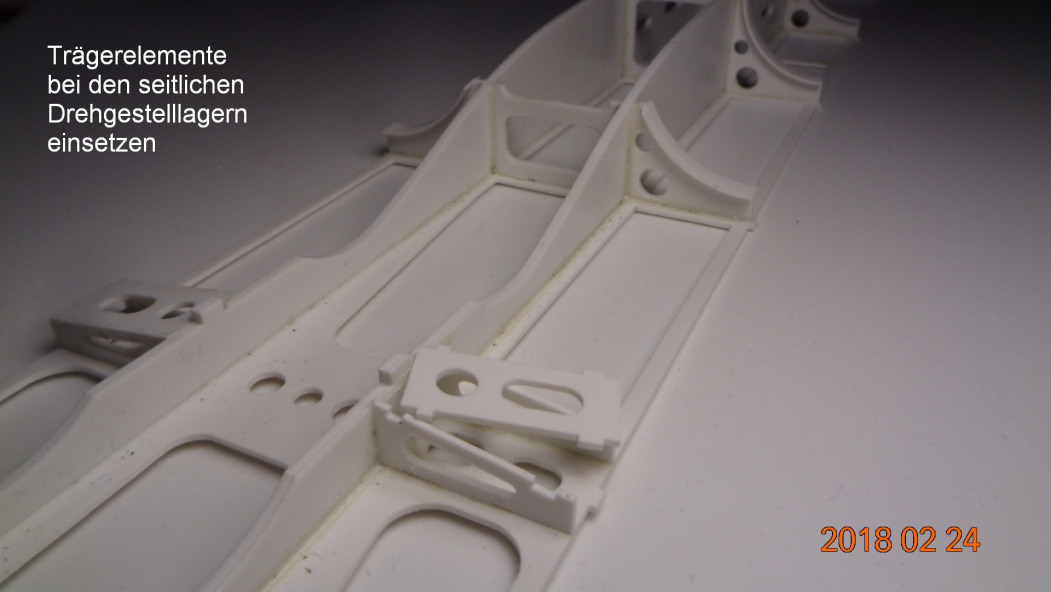
2018 02 24

ausgehärtet !!



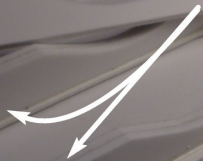
2018 02 24

Trägerelemente
bei den seitlichen
Drehgestellagern
einsetzen




2018 02 24

Verstärkungsträger
innen ansetzen




2018 02 24



die Mittelplatten, 4 Stk im Huckepack, einkleben;
das mittlere Loch hat einen Durchmesser,
passend als
Kernbohrung M4 Gewindeschneider

natürlich erst schneiden, wenn die Klamotte hart ist; wetten, dass die meisten von Euch noch Kleber im Gewindeschneider haben?!


2018 02 25



diagonale
Rahmenteile einsetzen -
wer danach keine
lange Klebepause einhält,
den bestraft das Ergebnis !

man achte auf das Datum

2018 02 26



an dem Ende wo die
Trittstufe sein wird,
Querspant einsetzen

beim nächsten Schritt / Bild
muss Kraft angewendet werden,
das Konstrukt muss deshalb
wirklich ausgehärtet sein !!!


2018 02 27

Untergurtplatte ankleben;
beide Teile gut mit angedicktem
Kleber benetzen, etwas warten
bis das Poly etwas angelöst wird !!!, neuer Kleber drauf,
dann vom **Startpunkt** langsam
mit gutem Fingerdruck Richtung
Rundung gleiten und dort immer
langsamer werden
und die Rundung
gut anschmiegen,
Finger dort einige
Minuten
belassen

du hier viel gut
lang dickes Daumen

← Start

2018 02 25



10 Minuten ?!!

sich am Rücken kratzen? NEIN
Pinkeln gehen? NEIN
andere Freuden?

erst recht nicht

2018 02 25

Es gilt das unter Obergurt
Geschriebene !!

an Unterseite viel angedickter Kleber
einige Minuten später **anwinkeln**

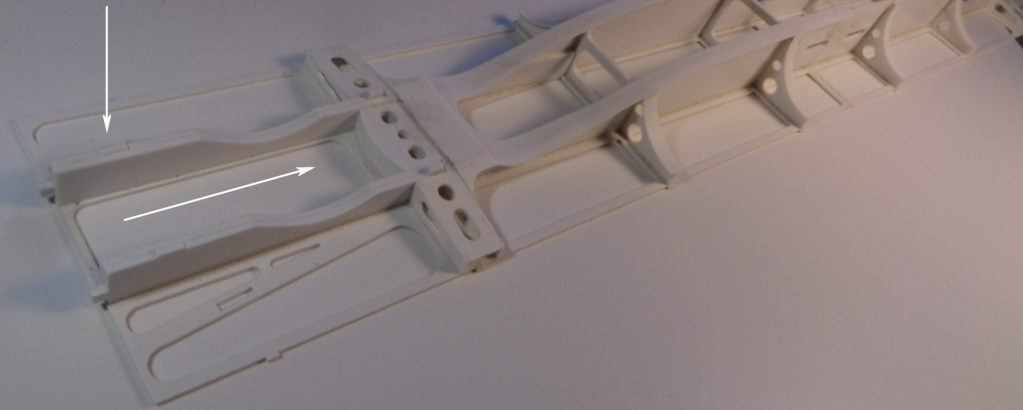
längere
Verweildauer
Daumen ich habe den Übersetzer gewechselt

andrücken,
ankleben

längere
Verweildauer
Daumen

2018 02 27

Endgurtplatten,
Start hier



2018 02 25

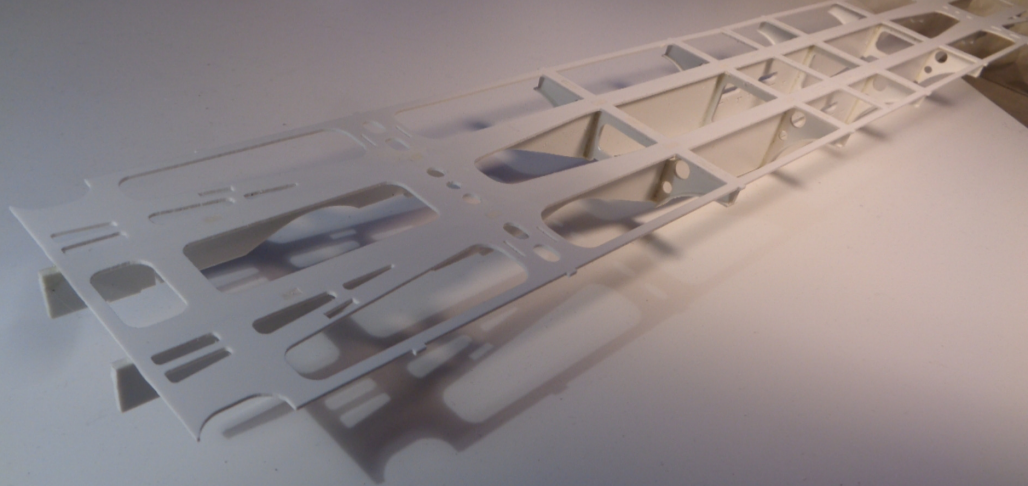
In der Mitte die Quergurte wegschneiden;
aber erst, nicht wie hier,
wenn die Seitenteile angeklebt sind !!



2018 02 26



2018 02 25



2018 02 24



2018 02 27

Pufferbohlen ankleben,
auf die richtige Seite achten.
Die hier ist falsch,
gehört auf die andere Seite



danach die
Seitenrahmen
Linksanschlag
dann
Rechtsanschlag
ankleben

Trittstufe



Pufferbohle mit Öffnungen für
Steckgeländer ist hier richtig

danach
Mittenteil
einsetzen,
am Rand
bescheiden,
passt schlecht,
ist aber
unkritisch,
weil von
Rungenhalterung
verdeckt

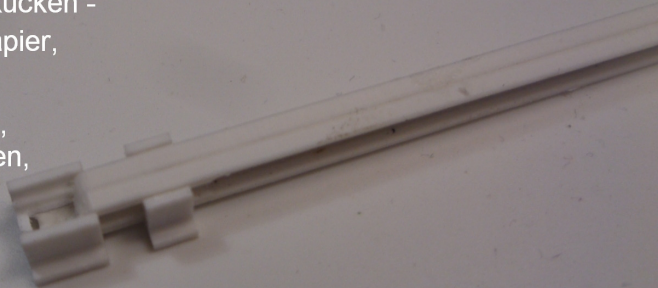
2018 03 03

Rungenhalterung, Montage der Führungen:

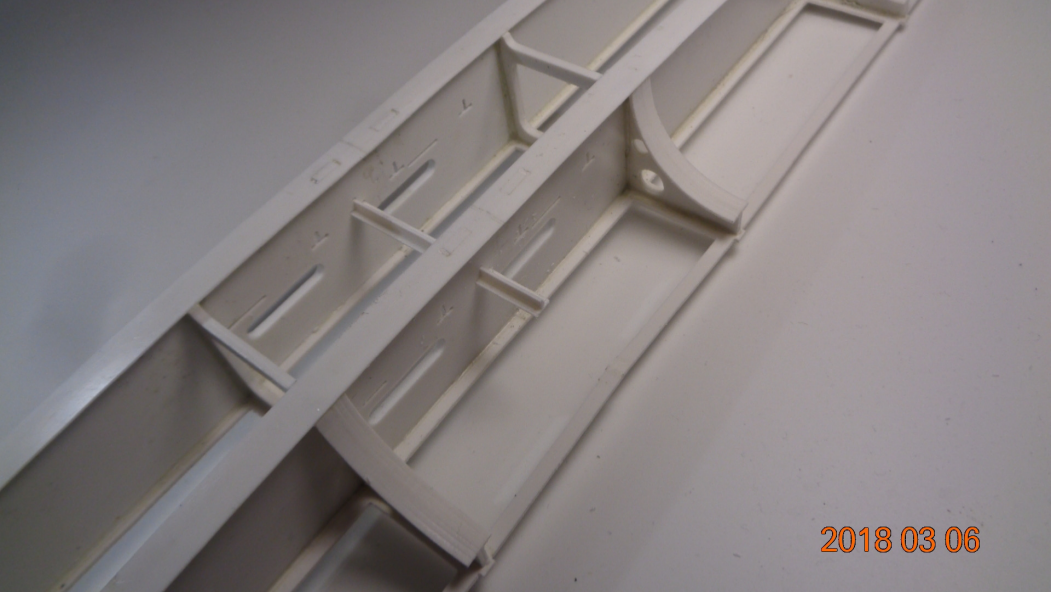
sich eine Montagerunge anschauen -
Klebertropfen auf ein Blatt Papier,
verteilen,

eine Seite schwach benetzen,
auf Montagerunge aufschieben,
zusammendrücken,

Montagerunge herausziehen,
abwischen, säubern,
nächste Führung

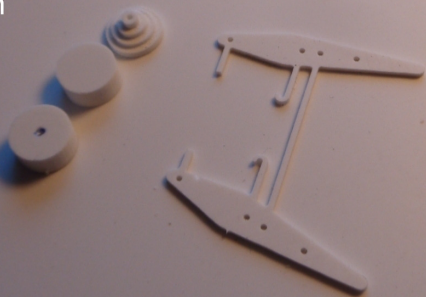


2018 03 05



2018 03 06

Achtung,
wenn Druckkolben verklebt,
nicht gleich mit dem Hebelteil verkleben,
erst in Rahmen einfädeln und dann
zusammenkleben



2018 03 07



2018 03 09

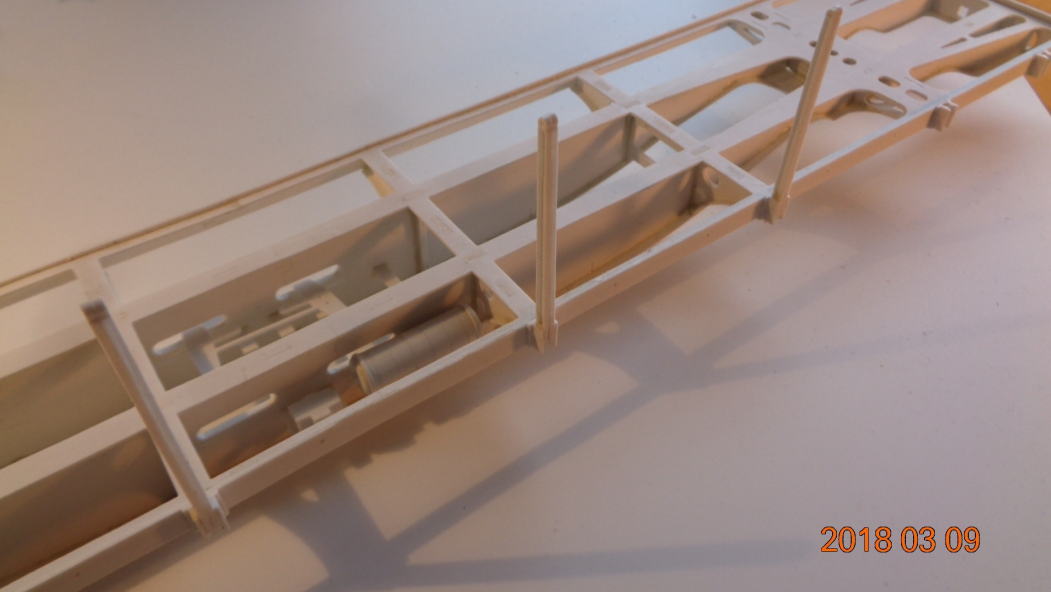
Seilöse



Schluscheibe mit Stutzen,
dann 6 Scheiben, 2 Ringe



2018 03 09



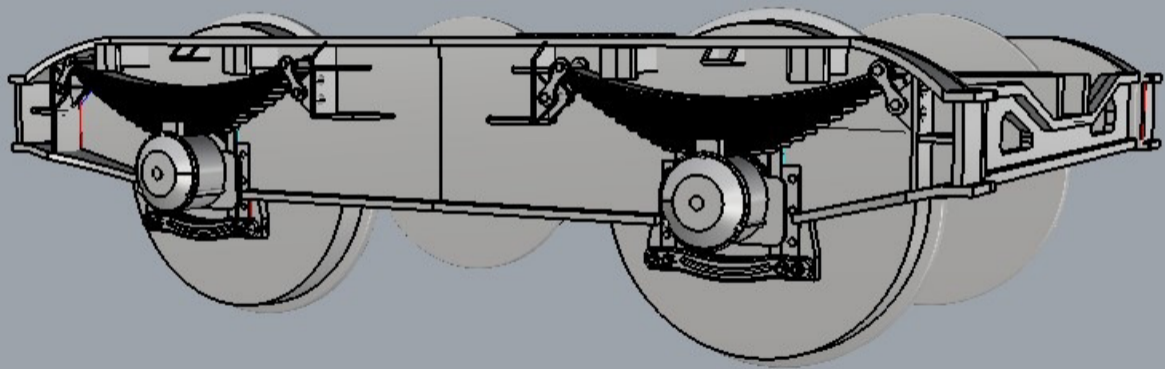
2018 03 09

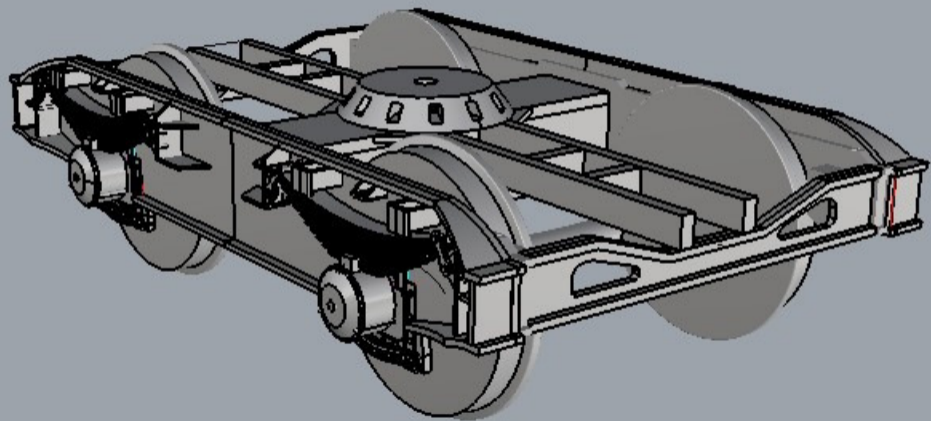
TRAGLAST 42.0T

TARA 10000 kg

Laufkreisdurchm.
900 mm

→ 2. cm ←



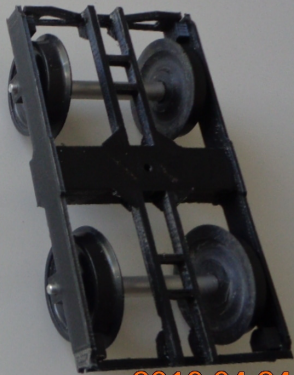


Fast alle Teile des
Drehgestelles
bis auf Drehteller
und Verschlussdeckel



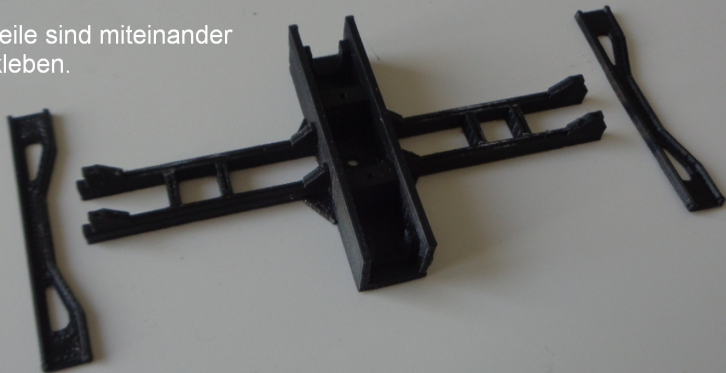
wahlweise
mit 3mm
oder für
Kugellager

Behelfsräder, zu ersetzen
durch gängige Radsätze

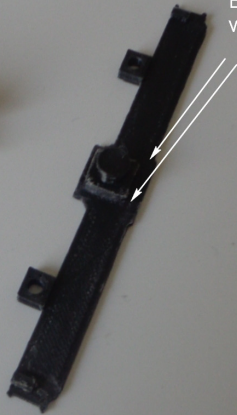


2019 04 24

Diese Teile sind miteinander
zur verkleben.



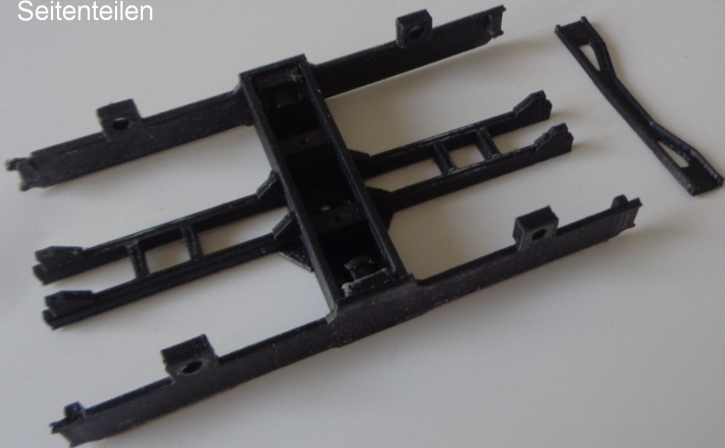
2019 04 24



Die Kanten
mäßig beschleifen
wenn man
Beweglichkeit
wünscht

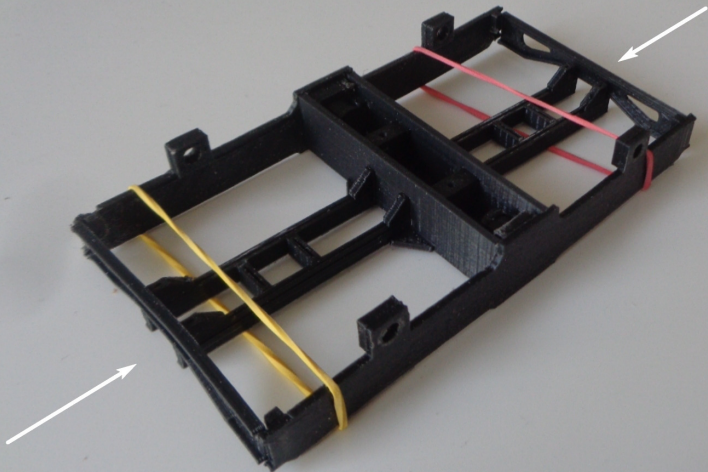
2019 04 24

Mittelteil mit eingeklinkten
Seitenteilen



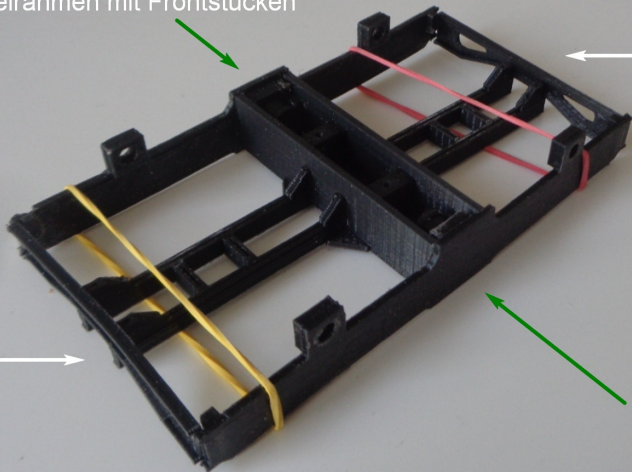
2019 04 24

Klebestelle



2019 04 24

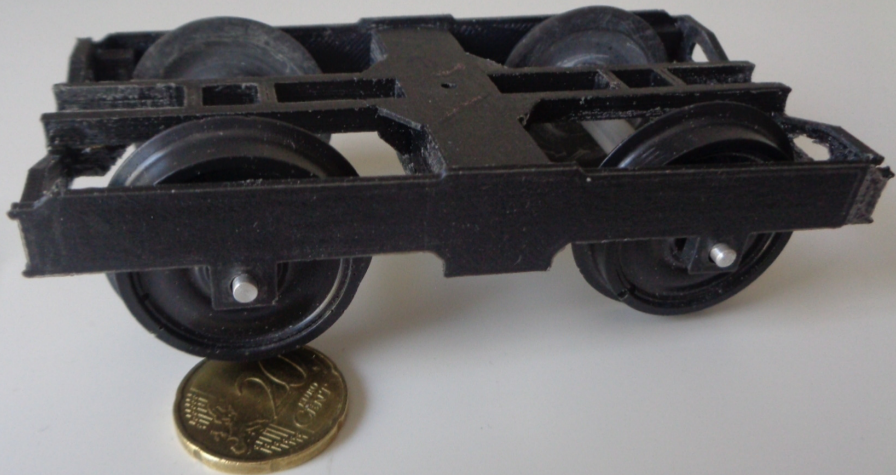
Verklebungs-Phase
Mittelrahmen mit Frontstücken



Nur mittig
verklebt !!!

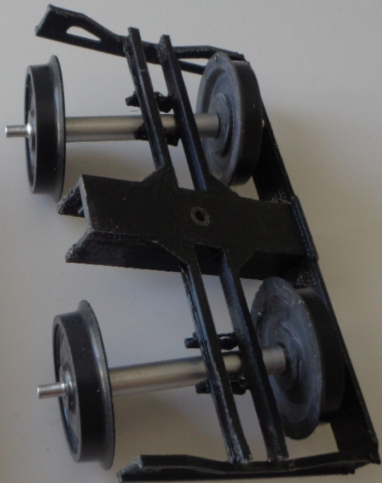
nur gesteckt

2019 04 24



Drehgestell-Grundrahmen mit Allradauflage,
fertig zur Aufnahme der seitlichen Blenden

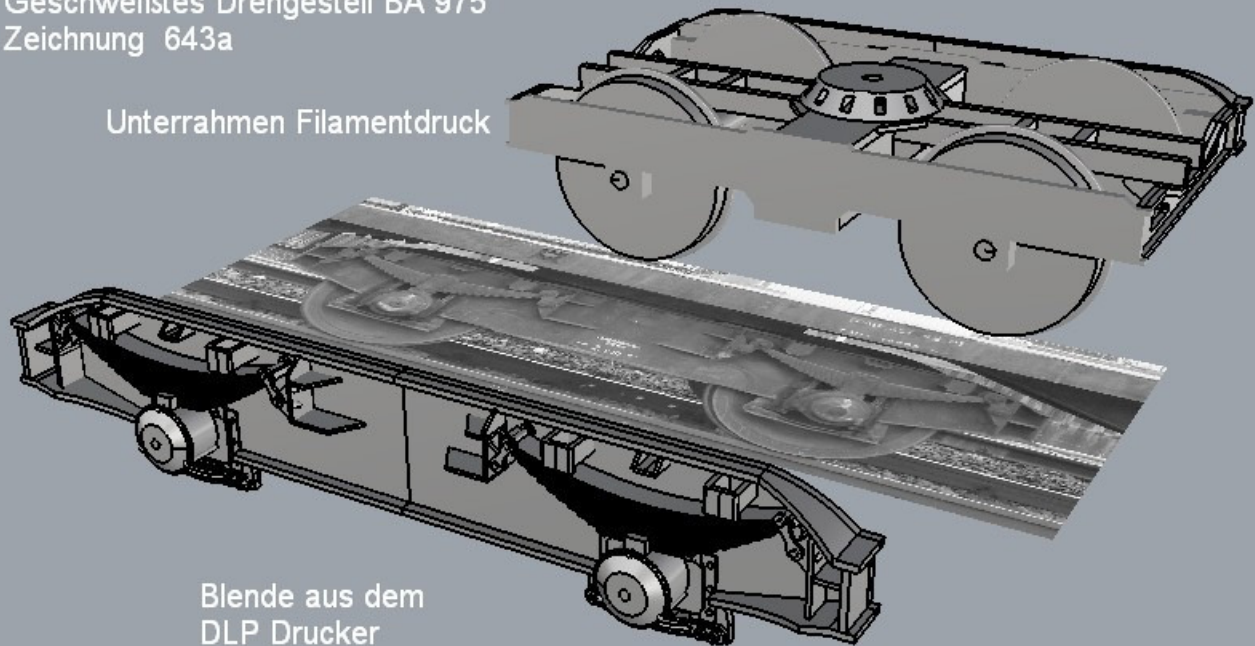
2019 04 24



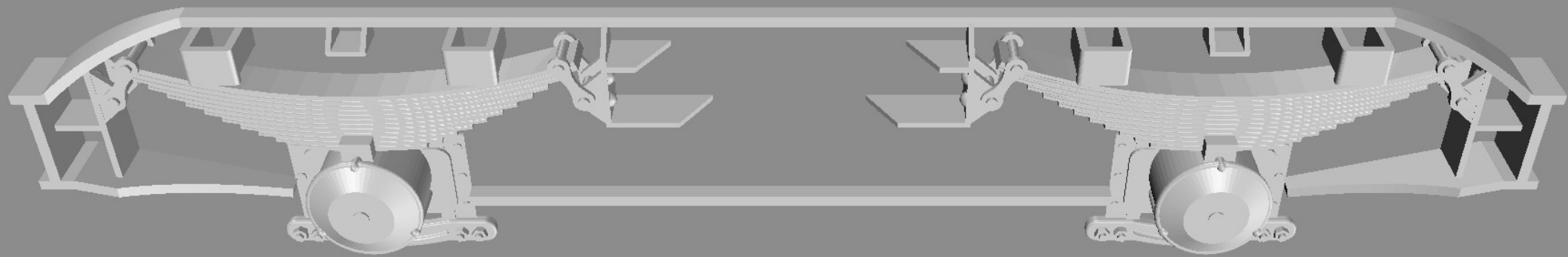
2019 04 19

Geschweißtes Drehgestell BA 975
Zeichnung 643a

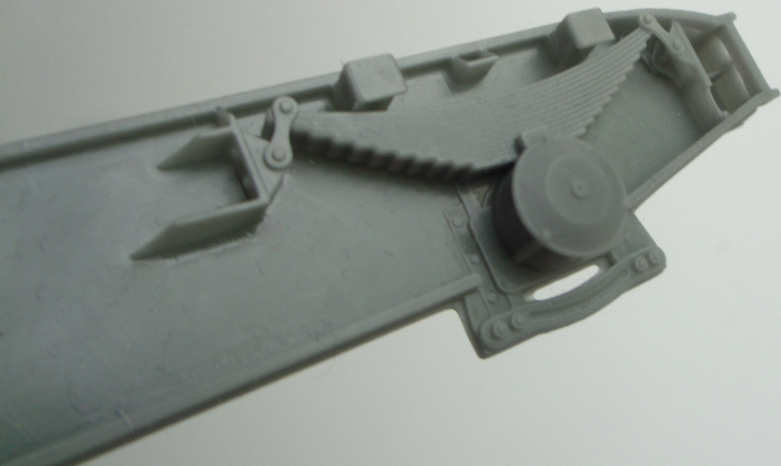
Unterrahmen Filamentdruck



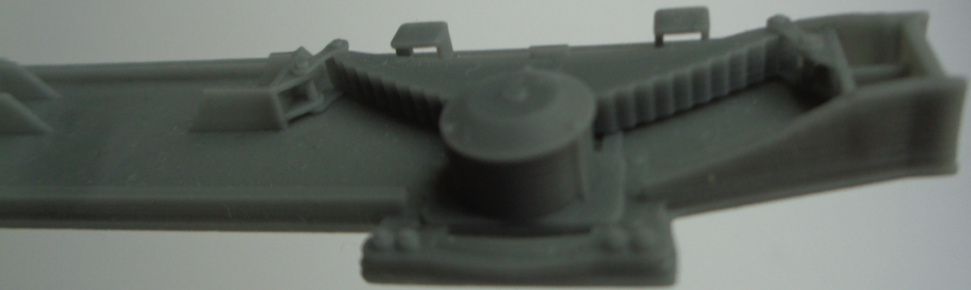
Blende aus dem
DLP Drucker



freistehende Schaken und Bolzen



2019 06 11



2019 06 11

